



FICHE TECHNIQUE

SCANSPAC JOINT TAPE

Caractéristiques techniques

Longueur des rouleaux :76 m / 150 m
Largeur :Environ 52 mm
Domaines d'application : À l'intérieur
Conservation : Dans un endroit sec
Emballage :20 rouleaux de 76m par boîte 10 rouleaux de 150m par boîte

- Bande d'armature en papier forte pour un renforcement solide des joints de plaques de plâtre et d'autres joints de panneaux.
- Placement dans un enduit approuvé pour la pose de bande de papier selon la norme CE 13963.
- Facile à utiliser et à manipuler.
- Garantit une finition professionnelle et durable.
- Un produit de qualité qui remplit les exigences du marché concernant les joints de plaques de plâtre.
- Pour les surfaces murales et de plafond à l'intérieur.

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Scanspac Joint Tape est une bande de papier spécialement développé pour le renforcement solide des joints de plaques de plâtre et autres panneaux sur les murs et les plafonds à l'intérieur. La bande de papier est de la plus haute qualité et apporte une forte adhérence et durabilité.

La bande est fabriquée à partir de papier avec une résistance supplémentaire à la traction pour éviter les fissures et l'étirement.

Scanspac Joint Tape est fabriquée avec la technologie Spark Perf qui laisse l'air dans l'enduit passer à travers les perforations. Cela crée un joint plus solide avec une meilleure adhérence entre l'enduit et la bande. Cela permet d'éviter les fissures.

UTILISATION

Scanspac Joint Tape est certifié selon la norme EN 13963. Joint Tape doit être utilisé avec un enduit approuvé pour la pose de bande de papier selon la norme CE EN 13963. Vérifiez toujours les directives et les réglementations nationales lors de la finition des plaques de plâtre.

MANIPULATION

Utiliser des gants lors du travail avec l'enduit. Lors du ponçage utiliser un masque et une protection pour les yeux pour éviter les désagréments dus à la poussière. Appliquer les autres règles locales.

PROCÉDURE

1. Remplir toute la profondeur du joint de plaque de plâtre avec un enduit approprié. Pour d'autres applications où le ruban de joint est collé dans l'enduit, l'épaisseur de l'enduit doit être de 0,5-1,0 mm minimum pour apporter une bonne adhérence entre l'enduit et la bande de papier.
2. Placez le ruban de joint dans l'enduit encore frais. L'extérieur du ruban déroulé doit être pressé dans l'enduit. Appuyez fermement sur le ruban en le lissant avec une spatule. Répartissez l'enduit excédentaire sur le joint. Conseil : le ruban est pré-plié. Le côté avec l'angle aigu est celui qui doit être pressé dans le joint.
3. Directement après cela, la bande doit être enduite avec une fine couche.
4. Lorsque l'enduit a séché, appliquez une deuxième couche d'enduit plus large.
5. Lorsque l'enduit a séché, vous pouvez appliquer une couche d'enduit encore plus large, selon le niveau de finition souhaité.
6. Quand l'enduit est sec, poncez-le.

CONSERVATION

Le produit doit être conservé dans un endroit sec.