

DALAPRO[®]

JOINT

Enduit prêt à l'emploi manuel à forte adhérence.



Recette améliorée avec un pouvoir garnissant plus élevé.

Pour jointoyer, coller et finir.

Résultat final tendu et fin.

Surface finale solide et compacte.

Très grande adhérence.

Très bien adapté à l'encollage de ruban papier et de profilés d'angle.

Facile à poncer.

Écolabel.

DALAPRO® JOINT

Enduit prêt à l'emploi manuel à forte adhérence.



INFORMATIONS PRODUIT

Dalapro Joint est un enduit manuel prêt à l'emploi et onctueux, à forte adhérence et avec un bon pouvoir garnissant.

Dalapro Joint est un enduit idéal pour le jointoyage et la finition des plaques de plâtre. L'enduit allégé est très souple à travailler et facile à poncer.

Dalapro Joint a été spécialement conçu pour coller une bande d'armature en papier sur les joints des plaques de plâtre selon les exigences définies dans l'EN 13963 et pour coller divers types de profilés d'angle sur les angles de plaques de plâtre p.e. Dalapro Joint, combiné avec notre ruban de joint en papier, donne des joints très solides.

Dalapro Joint adhère sans problème sur de nombreux supports tels que les peintures pour murs et plafonds bien fixées (également satin), le tissu de verre, les plaques de plâtre, le plâtre, le béton, etc.

Dalapro Joint possède l'écolabel Cygne Blanc (Svanen).

INSTRUCTIONS

Dalapro Joint est déjà prêt à l'emploi. Ajouter un surplus d'eau n'est pas nécessaire. Toutefois, pour la finition, il est permis de diluer l'enduit avec 3% d'eau maximum si vous désirez une consistance plus fine. Le support doit être sec, propre, stable et suffisamment absorbant.

Fixez au préalable les supports poudreux et farinants. La température ambiante, du support et de l'enduit pendant l'application et le séchage doit être de 5°C minimum (de préférence 10°C pour le jointoiment des plaques) et de 30°C maximum. L'humidité relative ne doit pas dépasser les 80 % et l'idéal serait qu'elle soit inférieure à 65 %. Utilisez un papier de grain 220 ou plus fin pour poncer après séchage. Nous recommandons de porter un masque antipoussière et des lunettes de sécurité lors du ponçage. Dépoussiérez avant l'étape suivante. Appliquez un primer avant de peindre ou de tapisser.

CONSOMMATION

1 litre/m²/mm par couche.
Remplissage de joints sur plaques de plâtre: environ 0,2 l/m.

SECHAGE

Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, du taux d'humidité et de la ventilation. L'enduit sèche à l'air, assurez donc une bonne ventilation et prenez les mesures adéquates en cas de forte humidité.

CONSERVATION

Conserver dans un endroit frais, à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil. L'enduit est un produit périssable, c'est pourquoi une date de production est indiquée sur l'emballage. Les emballages non ouverts peuvent être conservés 12 mois.

DECHETS ET RECYCLAGE

Éliminez autant que possible l'enduit avant de nettoyer l'outil à l'eau. Ne pas déverser les restes d'enduit dans l'évacuation mais déposer auprès du service environnemental local. Vider entièrement l'emballage avant de le recycler.

DONNÉES TECHNIQUES

Liant: Copolymère de latex
Solvant: Eau
Matière de charge: Dolomie blanche et matières de charge allégées
Granulométrie: Max. 0,15 mm
Densité: Env. 1.4 kg/l
pH: Env. 9
Couleur: Gris clair
Épaisseur: 0 à 4 mm localement
Inflammabilité: Ne propage ni n'alimente le feu
Nettoyage: À l'eau
Conditionnement: Seau en plastique de 3L et 10L
Champ d'application: En intérieur

NORMES

Ce produit respecte les dispositions CE, conformément à la norme EN 13963 et il est fabriqué selon les normes ISO 9001 et ISO 14001.



Les seaux du Dalapro Joint sont composés d'au moins 90% de plastique recyclé et sont eux-mêmes 100% recyclables.

Les fiches produits Dalapro sont fournies à titre informatif uniquement. Les données présentées ne constituent en aucun cas la garantie que le produit aura certaines propriétés ou sera adapté à un domaine d'application spécifique. Les valeurs indiquées s'appliquent dans des circonstances normales. Nous nous réservons le droit de modifier toute information figurant dans ce document sans notification préalable. Nous vous conseillons de contacter le service technique pour contrôler l'exactitude des informations via dalapro@weber-belgium.be. Dernière modification 03/04/2024

Saint-Gobain Sweden AB, Scanspac
Kemivägen 7
SE-705 97 Glanshammar
+46 (0)19-46 34 00
dalapro.com
info@dalapro.com