

Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature



- Extrêmement léger
- Faible consommation
- Possibilité de livraison en finition finement poncée
- Perméabilité à la vapeur très élevée et traitement extrêmement léger

Mortier-colle, d'armature et de finition léger pour l'encollage de panneaux d'isolation et l'enrobage de tissu de fibre de verre, peut être appliqué sur les enduits existants. Convient en tant que composant du système d'isolation de façade extérieure COMFORT O2

DOMAINES D'UTILISATION

- mortier-colle et mortier d'armature léger pour l'encollage de panneaux d'isolation et l'enrobage de tissu de fibre de verre
- mortier d'égalisation (4 à 10 mm) pour les supports minéraux irréguliers stables
- peut être parachevé en finition poncée
- traitement souple et à faible consommation en raison de l'ajout d'additifs extrêmement légers
- mortier minéral industriel de qualité supérieure à base de chaux et de ciment conformément aux normes DIN 1060 et DIN 1164, avec additifs sélectionnés

SUPPORTS ADMIS

- en tant que composant du système d'isolation de façade extérieure COMFORT O2
- sur les enduits existants

LIMITES D'EMPLOI

n'utilisez pas Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature sur :

- les surfaces horizontales ou inclinées
- les supports en bois>
- les supports non planes ou non ragrés
- les supports non adhérents
- les autres supports non mentionnés
- le mélange d'additifs non prescrits n'est pas autorisé

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- respectez les mesures de précaution indiquées sur l'emballage

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN OEUVRE

- durée pratique d'utilisation du mélange : 1 heure *
- épaisseur de couche moyenne pour l'armature en tant que composant d'un système d'isolation de façade extérieure : 3 à 5 mm
- épaisseur de couche moyenne pour l'armature en tant que mortier d'égalisation : 4 à 10 mm
- ces durées valent pour une température de + 20°C. Les prolonger en cas de températures plus basses et les raccourcir en cas de températures plus élevées ou de courant

PERFORMANCES

- adhérence sur support minéral : min. 0,25 N/mm²
- adhérence sur isolation : min. 0,08 N/mm²
- classe de matériau : selon la norme DIN 18557
- granulométrie : 0 - 1,6 mm
- résistance à la compression (CS III) : 5,0 N/mm²

- résistance à la diffusion de vapeur d'eau : < 20
- coefficient d'absorption d'eau : $w < 0,5 \text{ kg/m}^2\text{h}05$.
- E-modulus (élasticité) : 3000
- classe de feu : A1

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- le support doit être résistant et stable, exempt de poussière, de particules, d'huile de coffrage, d'humidité ou d'autres contaminants susceptibles d'affecter négativement l'adhérence
- traitez au préalable les supports à forte absorption avec une couche de Strikolith primaire apprêt
- traitez les supports poudreux et sablonneux avec deux couches de Strikolith primaire apprêt, appliqué mouillé sur mouillé
- sur les supports à faible absorption ou non absorbants, appliquez une couche d'étamage de Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature

CONDITIONS D'APPLICATION

- protégez Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature contre les conditions climatiques pendant et après l'application
- ne traitez pas à une température du support et de l'air inférieure à $+5^\circ\text{C}$, si du gel est prévu ou supérieure de $+30^\circ\text{C}$

APPLICATION

GÂCHAGE

- mélangez Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature jusqu'à obtention d'une masse homogène avec $\pm 7 - 9 \text{ l}$ d'eau par sac de 15 kg
- Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature peut être appliqué manuellement ou à l'aide d'une machine

ENCOLLAGE DES PANNEAUX D'ISOLATION

- sur les supports inégaux, appliquez Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature à l'arrière du panneau d'isolation le long du pourtour, en épaisseurs bandes de mortier, plus 2 bandes qui divisent la surface en trois
- pour les surfaces planes, appliquez à l'aide d'une truelle dentée (dents de $10 \times 10 \text{ mm}$) une couche de Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature au dos des panneaux d'isolation, afin que les dos collés aient une épaisseur de 10 mm
- d'autres méthodes d'encollage sont également possibles mais la surface doit être recouverte de minimum 60% de colle

APPLICATION D'UNE COUCHE DE TEXTILE-MORTIER

- appliquez Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature de manière uniforme à l'aide d'une truelle et d'un peigne en acier inoxydable, puis avec une truelle dentée (dents de $10 \times 10 \text{ mm}$)
- enrobez ensuite le filet d'armature au maillage fin Strikolith avec du mortier, en tenant compte d'un chevauchement de min. 10 cm, et lissez à l'aide d'une truelle en acier inoxydable afin d'obtenir une épaisseur de couche d'environ 4 mm ($\pm 1 \text{ mm}$). Assurez vous que le tissu de verre parcourt l'ensemble de la surface (attention aux et est suffisamment enrobé

COUCHE DE PONÇAGE

- le lendemain de l'application de la couche de mortier et quand; elle est suffisamment prise, appliquez la couche de finition du Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature en une couche de 2 à 3 mm et poncez-la

APPLICATION DE LA COUCHE DE FINITION (enduit)

- avant d'appliquer l'enduit sur la couche d'armature, la teneur en humidité résiduelle doit être de 3% maximum

RECOMMANDATIONS

- nettoyez les outils à l'eau directement après leur utilisation
- ne mélangez pas Strikotherm GW O2 mortier-colle et d'armature avec d'autres substances
- masquez préalablement les éléments de construction qui ne doivent pas être traités avec du papier et du ruban adhésif

EMBALLAGES

- sac de 15 kg

COULEUR

- gris clair / blanc

CONSOMMATION

- encollage : $2,5 - 3 \text{ kg/m}^2$
- couche de tissu-mortier : $2,5 - 3 \text{ kg/m}^2$

- poncer : 1,5 kg/m²

CONSERVATION

- 9 mois à partir de la date de fabrication dans l'emballage d'origine fermé, à protéger contre l'humidité et le gel.
Conservez au frais